

ОЗЕРОУЧУМСКАЯ ОСНОВНАЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА

РАССМОТРЕНО
на ШМО естественнонаучного
цикла
протокол № 1

от «30» августа 2023г

СОГЛАСОВАНО:
Заместитель директора по УВР
Корякова Н В/ _____

от «30» августа 2023г

УТВЕРЖДЕНО:
Директор МБОУ «Озероучумская
ООШ» Трошина Л А
/ _____

от «31» августа 2023г

Рабочая программа учебного предмета
«Профильный труд»
для обучающихся с умственной отсталостью
(интеллектуальными нарушениями)
7 класс
(вариант 1)

Саможиков В А
учитель технологии

Пояснительная записка

Рабочая программа по технологии для 5 – 9 классов для обучающихся с умственной отсталостью (УО) составлена в соответствии со следующими нормативными документами:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273 – ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с последующими изменениями);
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.12.2014 г. №1599 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)»;
- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 31.03.2014 № 253 «Об утверждении Федерального перечня учебников, рекомендуемых к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования» (с последующими изменениями);
- Программа по технологии для специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В.В. Воронковой.
- Основная общеобразовательная адаптированная программа для детей с умственной отсталостью МБОУ «Озероучумской ООШ».
- Положение об адаптированной рабочей программе для обучения детей с ОВЗ МБОУ «Озероучумской ООШ».

Рабочая программа рассчитана на 8 часов в неделю, 272 часов в год.

Цели и задачи учебного предмета

Настоящая программа учитывает особенности обучающихся с ограниченными возможностями здоровья, имеющих тяжелые нарушения речи.

Наиболее ярким признаком является незрелость эмоционально-волевой сферы; ребенку очень сложно сделать над собой волевое усилие, заставить себя выполнить что-либо.

Нарушение внимания: его неустойчивость, сниженная концентрация, повышенная отвлекаемость. Нарушения внимания могут сопровождаться повышенной двигательной и речевой активностью.

Нарушения восприятия выражается в затруднении построения целостного образа. Ребенку может быть сложно узнать известные ему предметы в незнакомом ракурсе. Такая структурность восприятия является причиной недостаточности, ограниченности, знаний об окружающем мире. Также страдает скорость восприятия и ориентировка в пространстве.

Содержание образования

I четверть

Вводное занятие

Повторение пройденного в 6 классе. Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности при работе в мастерской.

Фугование

Изделия. Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Чертежная доска.

Теоретические сведения. Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Устройство фуганка и полуфуганка. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Правила безопасной работы при фуговании.

Практические работы. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в приспособлении. Строгание лицевой пласти щита. Заключительная проверка изделия.

Хранение и сушка древесины

Теоретические сведения. Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке. Правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке.

Экскурсия. Склад лесоматериалов.

Геометрическая резьба по дереву

Объекты работы. Доска для резки продуктов. Ранее выполненное изделие.

Теоретические сведения. Резьба по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож), виды, правила безопасной работы. Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании треугольников.

Практические работы. Выбор и разметка рисунка. Нанесение рисунка на поверхность изделия. Крепление заготовки (изделия). Вырезание узора. Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием.

Практическое повторение

Виды работы. Изготовление и украшение разделочной доски.

Самостоятельная работа

По выбору учителя.

II четверть

Вводное занятие

Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности при работе с красками, клеем и выполнение токарных работ.

Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4

Изделия. Табурет. Подставка для цветов.

Теоретические сведения. Понятие *шероховатость обработанной поверхности* детали. Неровность поверхности: виды, причины, устранение. Шерхебель: назначение, устройство, особенности заточки ножа, правила безопасной работы. Последовательность строгания шерхебелем и рубанком. Зависимость чистоты пропила от величины и развода зуба пильного полотна. Ширина пропила.

Соединения УК-4: применение, конструктивные особенности. Анализ чертежа соединения. Чертеж детали в прямоугольных проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева.

Упражнение. Изготовление образца соединения УК-4 из материалоотходов.

Практические работы. Обработка чистой заготовки. Разметка соединения УК-4. Разметка глухого гнезда. Контроль долбления глухого гнезда. Спилывание шипа на полупотемок. Сборка изделия без клея. Сборка на клею. Зажим соединений в приспособлении для склеивания.

Непрозрачная отделка столярного изделия

Объекты работы. Изделие, выполненное ранее.

Теоретические сведения. Назначение непрозрачной отделки. Отделка клеевой, масляной и эмалевой красками. Основные свойства этих красок.

Ознакомление с производственными способами нанесения красок. Время выдержки окрашенной поверхности. Промывка и хранение кистей. Шпатлевание углублений, трещин, торцов. Сушка и зачистка шлифовальной шкуркой. Отделка олифой. Правила безопасной работы при окраске.

Упражнение. Распознавание видов краски по внешним признакам.

Токарные работы

Изделия. Городки. Детали игрушечного строительного материала. Шашки.

Теоретические сведения. Токарный станок по дереву: устройство основных частей, название и назначение, правила безопасной работы.

Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения: устройство, применение, правила безопасного обращения. Кронциркуль (штангенциркуль): назначение, применение.

Основные правила электробезопасности.

Практические работы. Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Крепление заготовки в центрах и в заколотку. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка.

Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихвате. Отрезание изделия резцом.

Практическое повторение

Виды работы. Выполнение изделий для школы.

Самостоятельная работа

По выбору учителя.

III четверть

Вводное занятие

План работы на четверть. Правила безопасности при работе со столярными инструментами.

Обработка деталей из древесины твердых пород

Изделия. Ручки для молотка, стамески, долота.

Теоретические сведения. Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом. Сталь (качество). Резец столярного инструмента: угол заточки. Требования к материалу для ручки инструмента. Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков.

Практические работы. Подбор материала. Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины. Обработка и отделка изделий. Насадка ручек.

Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2

Изделие. Рамка для портрета.

Теоретические сведения. Применение бруска с профильной поверхностью. Инструменты для строгания профильной поверхности. Механическая обработка профильной поверхности.

Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля. Приемы разметки соединения деталей с профильными поверхностями. Правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем

Упражнение. Изготовление соединения УК-2 из материалоот-ходов.

■ **Практические работы.** Разборка и сборка фальцгобеля, зензубеля. Разметка и строгание фальца фальцгобелем. Подчистка фальца зензубелем.

Круглые лесоматериалы

Теоретические сведения. Бревна, кряжи, чураки. Хранение круглых лесоматериалов. Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека. Способы распиловки бревен.

Практическое повторение

Виды работы. Изготовление соединения УК-2 из материало-отходов. Изготовление табурета, рамки для портрета.

IV четверть

Вводное занятие

План работы на четверть. Правила безопасности при сверлении.

Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2

Изделия. Ящик для стола, картотеки, аптечка.

Теоретические сведения. Угловое ящичное соединение. Виды: соединение на шип прямой открытый УЯ-1, соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2, конструкция, сходство и различие видов, применение. Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Малка и транспорир, устройство, применение.

Упражнения. Измерение углов транспориром. Установка на малке заданного угла по транспортиру. Изготовление углового ящичного соединения из материалоотходов.

Практические работы. Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам. Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Установка малки по транспортиру. Разметка по малке или шаблону. Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов. Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Сборка «насухо» и склеивание ящичных соединений.

Свойства древесины

Теоретические сведения. Древесина: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электро-и теплопроводность.

Основные механические свойства (прочность на сжатие с торца и пласти, растяжение, изгиб и сдвиг), технологические свойства (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию).

Лабораторные работы. Определение влажности древесины весовым методом. Изучение основных механических и технологических свойств древесины.

Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки

Изделие. Ручка для ножовки.

Теоретические сведения. Выпуклая и вогнутая поверхности.

Сопряжения поверхностей разной формы. Гнездо, паз, проушина, сквозное и несквозное отверстия.

Сверло: виды пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточкой, устройство. Зенкеры простой и комбинированный. Заточка спирального сверла. Обозначение радиусных кривых на чертеже. Соотношение радиуса и диаметра.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля и по шаблону. Разметка центров отверстий для высверливания по контуру. Высверливание по контуру. Обработка гнезд стамеской и напильником.

Практическое повторение

Виды работы. Аптечка. Ручка для ножовки.

Контрольная работа

По выбору учителя 3 или 4 изделия.

Требование к уровню подготовки обучающихся.

- Работа фуганком с двойным ножом.
- Работа шерхебелем. Выполнение соединения УК-4. Анализ чертежа.
- Шпатлевание. Работа с клеевой, масляной и эмалевой красками, олифой.
- Работа на токарном станке по дереву. Работа кронциркулем.
- Работа зензубелем, фальцгобелем. Выполнение соединения УК-2.

Календарно-тематическое планирование

Дата	№ урока	Тема урока	Перечень оборудования	Изменения
	1	Вводное занятие. Правила поведения в мастерской.		
	2	Знакомство с работой на четверть		
Фугование				
	3	Устройство полуфуганка	Полуфуганок	
	4	Устройство фуганка	Фуганок	
	5	Назначение фуганка	Фуганок	
	6	Приемы работы. Настройка лезвия	Фуганок	
	7	Двойной нож, его настройка	Фуганок	
	8	Назначение двойного ножа	Фуганок	
	9	Заточка ножей полуфуганка	Заточной	
	10	Заточка ножей фуганка	Заточной	
	11	Правила работы при фуговании. Крепеж изделия	Тиски	
	12	Т.Б. при фуговании		
	13	Разборка, сборка и настройка фуганка	Фуганок	
	14	Разборка, сборка и настройка полуфуганка	Полуфуганок	
	15	Изготовление щита из досок, правила работы		
	16	Подбор пиломатериала		
	17	Фугование плоскости доски	Фуганок	
	18	Фугование второй плоскости доски	Фуганок	
	19	Фугование кромок	Фуганок	
	20	Подгонка кромок друг к другу	Фуганок	
	21	Сбор щита и подгонка досок между собой	Наждачка	
	22	Подготовка клея к работе	Клей	
	23	Склеивание щита в приспособлении	Струбцина	
	24	Удаление излишек клея, шлифовка места	Наждачка	

		склейки		
Хранение и сушка древесины				
	25	Приемы заготовки леса (теория)		
	26	Значение правильного хранения пиломатериала		
	27	Способы хранения древесины на открытом воздухе	Плакат	
	28	Способы хранения под навесом	Плакат	
	29	Сушка пиломатериала под открытым небом	Плакат	
	30	Сушка пиломатериалов в печах	Плакат	
	31	Правила укладки пиломатериалов	Плакат	
	32	Т.Б. при укладке пиломатериалов		
Геометрическая резьба по дереву				
	33	Виды древесины для резьбы		
	34	Инструмент для резьбы-нож-косячок	Резец	
	35	Т.Б. при обращении с резцом		
	36	Т.Б. при резьбе		
	37	Геометрический орнамент, способы построения		
	38	Виды орнамента и способы построения		
	39	Выбор рисунка		
	40	Нанесение его на поверхность изделия		
	41	Нанесение проколов	Резец	
	42	Подрезка граней	Резец	
	43	Зачистка резьбы	Резец	
	44	Удаление карандаша	Наждачка	
	45	Подготовка к лакированию	Наждачка	
	46	Покрыть изделие лаком	Лак, кисть	
Практическое закрепление				
	47	Разделочная досточка. Разбор ступеней работы		
	48	Подбор пиломатериала		
	49	Разметка заготовки, отпиливание по черновой разметке	Угольник, рейсмус	
	50	Строгание заготовки	Рубанок	

		рубанком		
51		Строгание фуганком	Фуганок	
52		Обработка граней	Напильник, наждачка	
53		Разметка разделочной досточки	Угольник	
54		Составление чертежа		
55		Выпиливание криволинейных поверхностей	Ножовка	
56		Выпиливание ручки	Ножовка	
57		Обработка криволинейных поверхностей стамеской	Стамеска, киянка	
58		Обработка криволинейных поверхностей рашпилем	Рашпиль	
59		Обработка криволинейных поверхностей напильником	Напильник	
60		Обработка криволинейных поверхностей наждачкой	Наждачка	
61		Шлифовка плоскости досточки	Наждачка	
62		Нанесение рисунка по периметру		
63		Нанесение проколов	Резец	
64		Подрезка граней	Резец	
65		Нанесение центрального узора		
66		Нанесение проколов	Резец	
67		Подрезка граней	Резец	
68		Зачистка рисунка	Резец	
69		Удаление остатков чертежа	Наждачка	
70		Нанесение лака	Лак, кисть	
Отработка навыков				
71		Заточка ножей, рубанка и полуфуганка	Заточной	
72		Подбор пиломатериала для рамки		
73		Строгание заготовок рубанком	Рубанок	
74		Фугование заготовок	Фуганок	
75		Разметка шипов и проушины	Угольник, рейсмус	
76		Выпиливание шипов	Ножовка	
77		Запиливание и долбление проушин	Ножовка, стамеска, киянка	

	78	Сборка рамки	Клей, струбцина	
	79	Шлифовка поверхности	Наждачка	
	80	Нанесение рисунка		
	81	Нанесение проколов на длинных рейках	Резец	
	82	Подрезка граней на длинных рейках	Резец	
	83	Зачистка узора	Резец	
	84	Нанесение проколов на коротких рейках	Резец	
	85	Подрезка граней	Резец	
	86	Зачистка узора	Резец	
	87	Удаление остатков чертежа	Наждачка	
	88	Сборка рамки на клей	Клей, струбцина	
	89	Удаление излишек клея, зачистка стыков наждачкой	Наждачка	
	90	Покрыть изделие лаком	Лак, кисть	
	91	Вводное занятие. Т.Б в кабинете		
	92	Знакомство с предстоящей работой на четверть		
	93	Понятие «шероховатость»		
	94	Способы устранения шероховатостей	Рашпиль, напильник, наждачка	
	95	Неровность поверхности: виды причины		
	96	Способы устранения	Рашпиль, напильник, наждачка	
	97	Шерхебель: назначение и устройство	Шерхебель	
	98	Особенности заточки ножа	Заточной	
	99	Правила безопасной работы		
	100	Закрепление заготовки шерхебелем	Шерхебель	
Соединение УК-4				
	101	Применение соединения		
	102	Конструктивные особенности		
	103	Чертёж деталей в проекции		
	104	Разбор чертежа		
	105	Разбор образца соединения в целом		
	106	Детальный разбор		

		соединения		
Практическое закрепление				
	107	Разметка досок на бруски	Рейсмус	
	108	Распиливание досок на бруски	Ножовка	
	109	Строгание брусков рубанком	Рубанок	
	110	Строение брусков фуганком	Фуганок	
	111	Разметка по длине	Рейсмус	
	112	Отпиливание по размеру	Ножовка	
	113	Разметка глухого гнезда	Рейсмус, угольник	
	114	Разметка шипа	Рейсмус, угольник	
	115	Долбление глухого гнезда	Стамеска, киянка	
	116	Выпиливание шипа	Ножовка	
	117	Пробная сборка		
	118	Подгонка деталей	Напильник	
	119	Сборка на клей	Клей	
	120	Зажим изделия в приспособление	Приспособление, струбцина	
Непрозрачная отделка изделия				
	121	Подготовка изделия к непрозрачной отделке (теория)		
	122	Назначение непрозрачной отделки		
	123	Клеевая отделка		
	124	Отделка масляной и эмалевой краской		
	125	Свойства красок		
	126	Промывка и хранение кистей	Растворитель, кисть	
	127	Производственные способы нанесения красок (теория)	Кисть	
	128	Просушка изделий, покрытых красками		
	129	Шпаклевка, ее применение	Шпаклёвка	
	130	Шпаклевка углублений, трещин и торцов	Шпаклевка, шпатель	
	131	Правила безопасности при работе со шпаклевкой		
	132	Правила безопасности при работе с красками		
Токарные работы				
	133	Токарный станок	Таблица	

		.Внешний вид		
	134	Устройство токарного станка	Токарный станок	
	135	Правила электробезопасности при работе на токарном станке		
	136	Т.Б. при работе на станке		
	137	Черновая обработка	Токарный станок	
	138	Чистовая обработка	Токарный станок, стамески	
	139	Изготовление валика для ручки напильника	Токарный станок, стамески	
	140	Изготовление валика	Токарный станок, стамески	
	141	Изготовление ручки напильника	Токарный станок, стамески	
	142	Изготовление ручки для стамески	Токарный станок, стамески	
	143	Изготовление валика	Токарный станок, стамески	
	144	Изготовление различных фигур по выбору ребенка	Токарный станок, стамески	
Изготовление рамки с использованием УК-4				
	145	Разметка гнезд	Рейсмус, угольник	
	146	Разметка шипов	Рейсмус, угольник	
	147	Долбление гнезд	Стамеска, киянка	
	148	Выпиливание шипов	Ножовка	
	149	Предварительная сборка		
	150	Подгонка и склейка	Напильник	
	151	Шлифовка рамки для геометрической резьбы	Наждачка	
	152	Нанесение геометрического рисунка по длине		
	153	Нанесение геометрического рисунка по ширине		
	154	Нанесение проколов по длине	Резак	
	155	Нанесение проколов по ширине	Резак	
	156	Подрезка граней по длине	Резак	
	157	Подрезка граней по ширине	Резак	
	158	Удаление остатков чертежа	Наждачка	
	159	Шлифовка торцов рамки	Наждачка	
	160	Заключительное занятие. Подведение		

		итогов четверти		
	161	Вводное занятие		
	162	Знакомство с предстоящей работой на четверть		
Обработка деталей из древесины твердых пород				
	163	Твердые породы: береза, лиственница, дуб		
	164	Внешний вид березы, лиственницы, дуба		
	165	Технические характеристики березы, лиственницы, дуба		
	166	Ручки для инструментов		
	167	Требования к материалу на ручки		
	168	Резец столярного инструмента		
	169	Угол заточки резцов		
Изготовление ручки				
	170	Разбор порядка операций для изготовления ручки		
	171	Подбор пиломатериала		
	172	Черновая разметка	Рейсмус	
	173	Выпиливание заготовки с учетом припусков	Ножовка	
	174	Изготовление ручки	Рубанок, напильник, наждачка	
	175	Насадка ручек на инструмент	Киянка	
Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2				
	176	Профильный брусок - понятие, внешний вид		
	177	Инструменты для строгания профильного бруска		
	178	Строгание бруска рубанком	Рубанок	
	179	Строгание бруска фуганком	Фуганок	
	180	Устройство и назначение зензубеля и фальцгобеля		
	181	Приемы разметки		
	182	Правила безопасности при работе зензубелем	Зензубель	
	183	Правила безопасности при работе фальцгобелем	Фальцгобель	
Практическое закрепление				
	184	Просмотр деталей		

		рамки для портрета		
	185	Подбор пиломатериала		
	186	Строгание брусков по разметке рубанком	Рубанок	
	187	Строгание профильной поверхности зензубелем	Зензубель	
	188	Строгание профильной поверхности зензубелем	Зензубель	
	189	Разметка углов	Угольник, рейсмус	
	190	Разметка проушин	Угольник, рейсмус	
	191	Разметка вставных шипов	Угольник, рейсмус	
	192	Выпиливание вставных шипов	Ножовка	
	193	Подгонка деталей	Напильник	
	194	Предварительная сборка		
	195	Сборка рамки на клей	Клей, струбцина	
	196	Шлифовка места склеивания	Наждачка	
Круглые лесоматериалы				
	197	Транспортировка круглых лесоматериалов	Плакат	
	198	Хранение круглых лесоматериалов	Плакат	
	199	Пороки древесины		
	200	Стойкость пород древесины к гниению		
	201	Защита древесины от гниения		
	202	Химикаты, применяемые для защиты древесины		
	203	Т.Б. при применении химикатов		
	204	Вредное воздействие средств пропитки на человека		
Практическое закрепление				
	205	Табурет: разбор запчастей, разбор последовательности операций		
	206	Подбор пиломатериала		
	207	Разметка брусков для табуретки		
	208	Строгание брусков	Рейсмус	
	209	Разметка брусков для царг.	Рейсмус	
	210	Строгание брусков для царг.	Рубанок	

	211	Разметка брусков для проножек	Рейсмус	
	212	Строгание брусков для проножек	Рубанок	
	213	Подбор и разметка досок для крышки	Рейсмус	
	214	Строгание досок для крышки	Рубанок	
	215	Разметка гнезд на четырех ножках	Рейсмус, угольник	
	216	Разметка гнезд на четырех ножках	Рейсмус, угольник	
	217	Долбление гнезд на четырех ножках долотом	Стамеска, киянка	
	218	Продолжение долбления гнезд долотом	Стамеска, киянка	
	219	Выпиливание шипов на четырех царгах	Ножовка	
	220	Выпиливание шипов на четырех царгах	Ножовка	
	221	Выпиливание шипов на четырех проножках	Ножовка	
	222	Продолжение выпиливания шипов	Ножовка	
	223	Предварительная сборка		
	224	Подгонка деталей табуретки	Напильник	
	225	Сборка каркаса на клей	Клей	
	226	Удаление излишек клея	Наждачка	
	227	Разметка крышки табуретки	Угольник	
	228	Выпиливание формы крышки табуретки	Ножовка	
	229	Шлифовка торцов крышки	Напильник, наждачка	
	230	Установка крышки на каркас	Шурупы, отвертка	
	231	Шпаклевание углублений и трещин	Шпатлевка, шпатель	
	232	Шпатлевание торцов	Шпатлевка, шпатель	
	233	Шлифовка наждачкой крышки	Наждачка	
	234	Шлифовка наждачкой мест стыков (склейки)	Наждачка	
	235	Шлифовка ножек	Наждачка	
	236	Отделка табуретки марилкой	Марилка, кисть	
	237	Покрыть изделие лаком на 1 раз	Лак, кисть	

	238	Покрыть изделие на 2 раз	Лак, кисть	
	239	Рамка с профильной поверхностью, разбор деталей и последовательность операций		
	240	Подбор пиломатериала		
	241	Разметка брусков	Рейсмус	
	242	Строгание брусков рубанком	Рубанок	
	243	Строгание брусков фуганком	Фуганок	
	244	Механическая обработка профильной поверхности	Рубанок	
	245	Механическая выборка фальца	Стамеска	
	246	Шлифовка фальца	Наждачка	
	247	Разметка торцов брусков	Рейсмус	
	248	Отпиливание на стусле	Стусло, ножовка	
	249	Разметка проушин	Рейсмус, угольник	
	250	Изготовление проушин	Стамеска, киянка	
	251	Разметка шипов	Рейсмус, угольник	
	252	Выпиливание шипов	Ножовка	
	253	Предварительная сборка		
	254	Подгонка деталей	Напильник	
	255	Шлифовка деталей рамки	Наждачка	
	256	Сборка рамки		
	257	Склеивание деталей рамки	Клей, струбцина	
	258	Удаление излишек клея	Наждачка	
	259	Шлифовка стыков	Наждачка	
	260	Подведение итогов четверти		
	261	Вводное занятие. Т. Б. , правила поведения		
	262	Знакомство с предстоящей работой		
Токарные работы				
	263	Внешний вид и назначение токарного станка		
	264	Устройство станка		
	265	Уход и неисправности		
	266	Техника безопасности при работе на токарном станке		

	267	Подготовка заготовки к работе		
	268	Штангенциркуль, внешний вид.		
	269	Устройство и назначение штангенциркуля		
Ящик для стола.				
	270	Разбор частей изделия		
	271	Подбор пиломатериала		
	272	Подведение итогов за год		

Учебно- методическое обеспечение

1. Программы специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида под редакцией В.В. Воронковой.
2. Ручной труд./ И. М. Петрова. – Санкт-Петербург: филиал изд-ва Просвещение, 2002.
3. Дидактический материал по трудовому обучению: 5-7 классы. Пособие для учащихся. / И. Г. Майорова, В. И. Романина. – М.: Просвещение, 1979.
4. Пособие для учителей./ В. Г. Петрова. – М.: Просвещение, 1983.
5. Обучение конструированию в дошкольных учреждениях для умственно отсталых детей./ О. П. Гаврилушкина. – М.: Просвещение, 1991.
6. Основы трудового обучения во вспомогательной школе./ Г. М. Дульнев. – М.: Просвещение, 1969.